

Hammadde
hazırlama

Tartım ve Dozajlama

Pnömatik/Mekanik
Transfer

Karıştırma

Paketleme



Elektrik/
Elektronik

Mekanik

Pnömatik

Otomasyon



Anahtar Teslimi

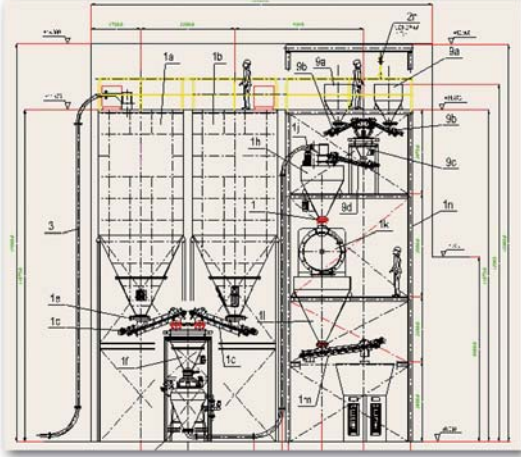
BATCH TESİS ÇÖZÜMLERİ

Hammadde Tartım ve
Transfer Sistemleri

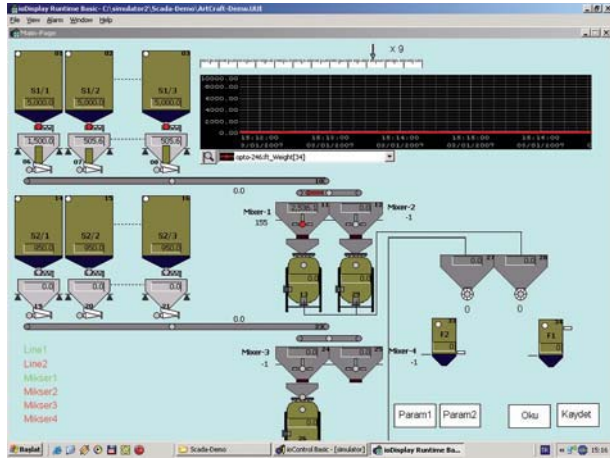
Hammadde Tartım ve Transfer Sistemleri kurulumunda, proje başlangıcından anahtar teslimine kadar olan çalışma sürecimizin temel öğeleri:

Ön Projelendirme

Proje teklif hazırlama ve ön görüşmeleri, bizim için, proje gerçekleştirme sürecinin bir parçasıdır. Müşterimizi çok iyi dinleriz, ihtiyaçlarını çok iyi anlarız.



Tüm mekanik, elektrik ve elektronik tasarımları nihai projeye % 95 uyacak şekilde hazırlarız.

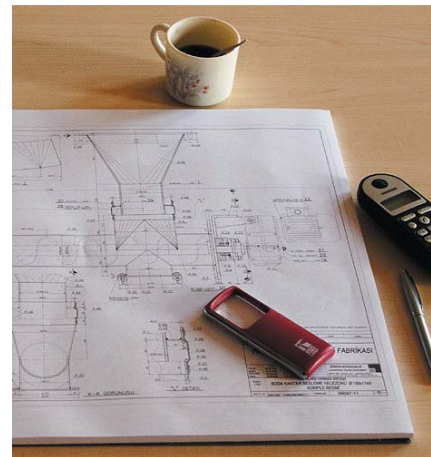


Panoların görünümünden, sistem zamanlamalarının simülasyonuna kadar tüm hazırlıklarımızı yapar, en kapsamlı ve kaliteli teklifi sunmaya çalışırız.

Zamanlama ve Dokümantasyon

Proje kesinleştiğinde, mekanik, elektrik ve elektronik projeleri gözden geçiririz, kick-off toplantılarında müşterimizin onayını alır ve üretime başlarız. İş planını gerçekçi biçimde çıkarır ve bu plana sonuna kadar uyarız. Projenin tamamlanması sonrası, tüm proje ve kullanma talimatlarını müşterimize teslim ederiz.

İŞLERİN DOKÜMÜ	HAZİRAN	TEMMUZ
1 HARMAN PROJESİ 05/05/2006		
2		
3		
4		
5 MEKANİK		
6 Mekanik Projelendirme		
7 Mekanik Demontaj/İnşaat		
8 Mekanik Malzeme İmalat+Tedarik		
9 Mekanik Montaj		
10 Mekanik Test ve Devreye Alım		
11 ELEKTRİK(Güç+Saha+Kontrol)		
12 Projelendirme		
13 Üretim		
14 Altyüze Test		
15 Sıkı		
16 KONTROL_TASARIMLILAR		
17 Kontrol Tasarım/Projelendirme		
18 Mimik Tasarım		
19 Mimik Sipariş+ Üretim		
20 Manuel Kontrol Tasarım+Sipariş		
21 Tartım ve Trafik Manuel/İnşaat Üretimi		
22 Tartım Kontrol Yazılım		
23 PC İzleme Yazılımı		
24 ELAR TEDARİKLER		
25 OPTO Tedarikleri		
26 OPTO Kontrol Pano Uygulaması		
27 OPTO Testleri		





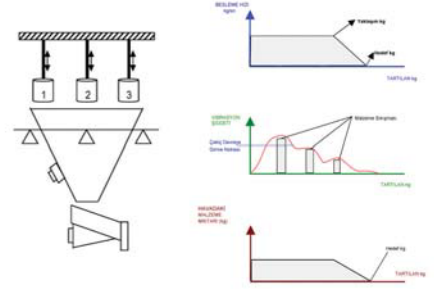
Yaratıcılık

Genel müdür, teknik müdür, işletme müdürü, satın alma müdürü, teknik ekip ve operatörler, hepsi müşterimizdir.

Yaratıcılığımızı nerede ve ne için kullanırız:

Eksiksiz proje yönetimi	Teknik müdür ve işletme müdürünün sorumluluğunu hafifletmek
Kalite ve sürekli geliştirilen teknik özellikler	Sistemin kullanım maliyetini azatarak satın alma müdürünü haklı çıkarmak
Açık tasarımlar ve güncel teknolojiler	Teknik servisin yükünü hafifletmek
Doğru ara yüz tasarımı ve kontrol algoritmaları	operatörlerin kullanmasını kolaylaştırıp hata yapmasını önlemek

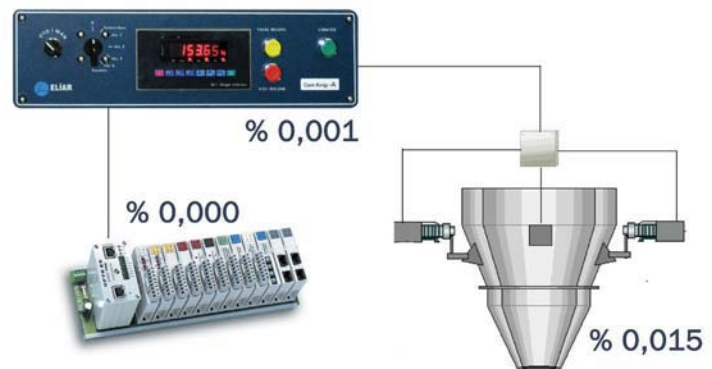
Yarattığımız yenilikleri ve ihtiyacımız olan teknolojileri inovasyon ve teknoloji ağları (IRC Network, European Technology Platforms vb.) aracılığı ile, tüm dünya ile paylaşarak kendimizi geliştirmeye çalışırız.



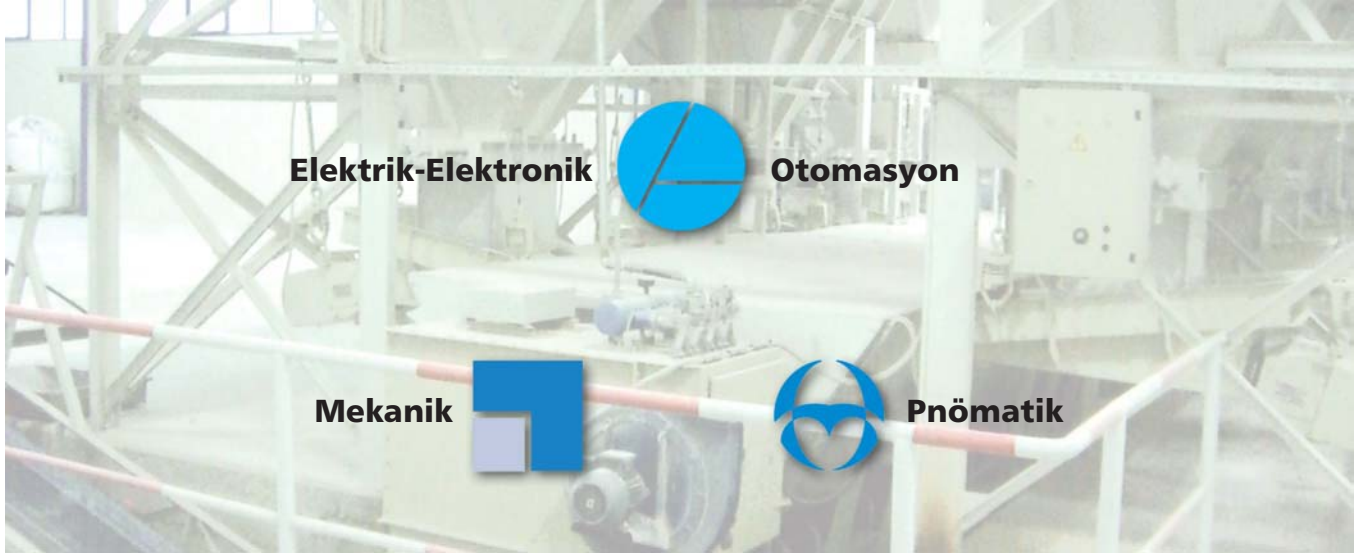
Tartım ve Dozajlama Hassasiyeti

Hammadde karışımında yapılan hatalar, ürünün kalitesini doğrudan etkilediğinden ,ELİAR'ın reçeteli tartım sistemlerinde en fazla önem verdiği konulardan biri hassasiyettir.

- Tartım hassasiyeti: Hammadde ağırlıkları mümkün olan en yüksek hassasiyetle tartılmalıdır. ELİAR, bunu sağlamak için günümüz teknolojisinin sağladığı en hassas tartım teknik ve cihazlarını kullanır.
- Dozajlama hassasiyeti: Hammadde dozajlaması, amaçlanan miktara en yakın şekilde gerçekleşmelidir. ELİAR, hammaddelerin, nemlenme gibi, değişen özelliklerine otomatik olarak adapte olan ve sıfır dozajlama hatasına gittikçe yaklaşan, özel tartım algoritmaları geliştirmiştir.



Batch Tesis Çözümleri alanında, anahtar teslimi Hammadde Reçeteli Otomatik Tartım ve Transfer Sistemleri kuran proje ortaklığımız, ELİAR liderliğinde, Birikim Mühendislik ve Optima Mühendislik'ten oluşmaktadır.



Birikim Mühendislik



Ofis

Turgut Reis Cad. No: 40/1 Tandoğan/ANKARA
Tel: +90 312 230 43 86
E-posta: birimem@ttnet.net.tr
www.birikimmuhendislik.com.tr

İmalat

ARI Sanayi Sitesi 684. Sokak No: 97
OSTİM/ANKARA
Tel: +90 312 394 46 91
Faks: +90 312 394 08 45

Çimento, madencilik ve enerji sektörleri ağırlıklı olmak üzere endüstriyel yüklenim hizmeti veren Birikim Mühendislik ve Endüstriyel Yüklenim Limited Şirketi, mekanik ve çelik konstrüksiyon üretimi yapmaktadır. Başta konveyör ve depolama tesisleri olmak üzere endüstriyel tesisler ve mekanik ekipmanlar ana faaliyet konularını oluşturur.

- Çimento Sanayiinde modifikasyon projeleri
- Cam ve seramik sektörlerinde, ELİAR ile birlikte anahtar teslimi harman sistemleri
- Metso Minerals firmasının dünyanın bir çok yerindeki projeleri için imalatlar

Bu üç ana alandaki faaliyetler dışında, tanklar, basınçlı kaplar ve çelik konstrüksiyon işlerinde, tasarımdan montaj ve devreye alma aşamasına kadarki süreç, faaliyet alanları içine girmektedir.



Optima Mühendislik

ARI Sanayi Sitesi 706. Sokak No: 12
OSTİM/ANKARA
Tel: +90 312 395 45 40-41-42
Faks: +90 312 395 45 39
E-posta: info@optimamuhendislik.com.tr
www.optimamuhendislik.com.tr
P.K. 06370

Çimento, madencilik ve enerji sektörleri ağırlıklı olmak üzere Optima Mühendislik, pnömatik taşıma sistemleri üzerine yaptığı tasarım ve imalatlarla sektörde kendini kanıtlanmış ve zaman içinde portföyüne eklediği makina ve ekipmanlar ile toz ve granül malzemeler alanında uzmanlaşmıştır.

Bugüne kadar seramik, yapı kimyasalları, çimento, alçı, enerji ve buna benzer öğütülmüş, toz ve granül malzemelerin (bulk materials) kullanıldığı sektörlerde esnek, uyumlu ve mühendislik normlarına uygun ürün tasarımı, kaliteli imalatı, dinamik ve araştırmacı kimliğiyle müşteriye özel çözümler üretmiştir. Her geçen gün artan tecrübesi ve referanslarıyla müşterilerine daha yenilikçi ve kaliteli hizmet vermeyi kendine görev edinmiştir.

Optima Mühendislik, özel amaçlı tek bir makinadan, anahtar teslimi entegre tesislere kadar geniş bir yelpazede müşterilerine en uygun çözümleri sunmaktadır.



ELİAR liderliğinde, Birikim Mühendislik ve Optima Mühendislik'ten oluşan ve anahtar teslimi Hammadde Reçeteli Otomatik Tartım ve Transfer Sistemleri kuran konsorsiyumumuz, aşağıdaki ürün ve hizmetler ile Batch Tesis Çözümleri sunmaktadır.

Hammadde Hazırlama

Hammaddelerin kullanıma hazırlanması aşamasında kırılması, öğütülmesi, ayıklanması işlemlerini kapsar.

Tartım ve Dozajlama

Harman hazırlama sistemlerinde en önemli unsurlardan birisi de, hammaddelerin, reçete değerlerine en uygun şekilde tartılması ve istenilen çevrim süresinde dozajlanmasının sağlanabilmesidir. ELİAR, hammadde ağırlığını mümkün olan en yüksek hassasiyetle ölçen, nemlenme gibi, tartım hassasiyeti ve tartım sürelerinde olası sapmalara neden olabilecek çevresel faktörleri bertaraf eden özel algoritma ve sistemleriyle en uygun çözümleri sunmaktadır.

Mikro Dozajlama

ELİAR, 0,2 gram hassasiyetle tartım ve dozajlama yapabilen teknolojik çözümlere sahiptir.

Pnömatik / Mekanik Transfer

Eliar, hem hammaddelerin depolama alanlarına nakli (Konveyör, Elevatör, Skip Hoist, Pnömatik Nakil Sistemi - Denseveyör) hem de tartım ve dozajlaması yapılmış karışımın, istenilen hedefe gönderilmesi için, alternatifli bir çok çözümü yıllardır başarı ile uygulamaktadır.

Karıştırma

ELİAR, 2007 yılından itibaren, Optima mikser çözümleri ile de, hammadde karıştırma işlemlerinde çözüm sunmaktadır.

Paketleme

Reçete değerlerine göre hazırlanan ve karışımı sağlanan harman, sunmakta olduğumuz Optima paketleme sistemleri ile, paketlenmekte ve sevkıyata hazır hale getirilmektedir.

Tozsuzlaştırma

İnsan sağlığı ve çevresel faktörler açısından son derece önemli tozsuzlaştırma sistemlerinde, sağlamış olduğumuz çözümlerle, çevreyi kirletici etmenler ortadan kaldırılmaktadır.



ELİAR

ELEKTRONİK SANAYİ A. Ş.
Levazım Mh. Korukent Sitesi A Blok No: 8-9
Beşiktaş 34340 İstanbul - TÜRKİYE
Tel: +90 212 274 30 31 pbx
Faks: +90 212 274 20 30
e-posta: eo@eliar.com.tr
www.eliar.com.tr